

超高真空 L 型オールメタルバルブ



■概要

本バルブは 10^{-8} Pa 以下まで使用できる、全金属製の超高真空 L 型バルブです。バルブボディにはオーステナイト系ステンレス鋼を、また軸シールにもオーステナイト系ステンレス鋼製ベローズを使用し、全溶接構造で、真空にさらされる箇所はオイルフリーで清浄です。また、弁封止構造は ICF フラ

ンジ同様の、信頼性の高い Capturing シール構造を採用しており、 400°C または 450°C までベークアウトができ、ハードベークを伴う超高真空装置用バルブとして適しています。

■特長

1. 超高真空領域用

10^{-8} Pa 以下の超高真空領域まで使用できる全金属製バルブです。

2. Capturing シール構造

弁封止構造は ICF フランジ同様の信頼性の高い Capturing シール構造を採用しています。(第 1 図参照)

3. 優れた許容加熱性

400°C または 450°C までのベークアウトができます。

4. 容易なガスケット交換

付属のハンドルまたはガスケット取外し治具を使用して、

弁封止用銅合金ガスケットの交換ができます。

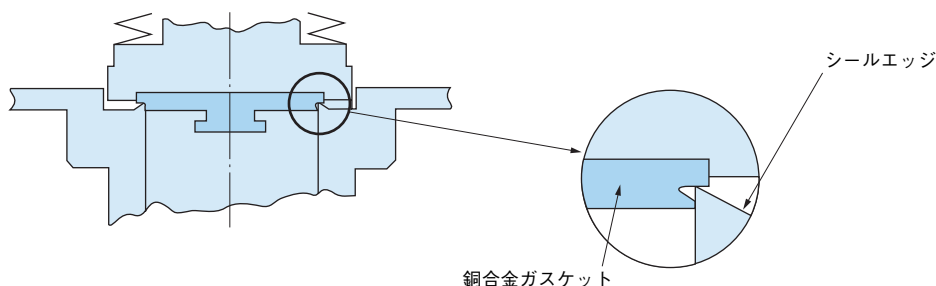
5. 並列配管接続可能

(951-7148 ミニメタルバルブを除く)

3 ポートタイプですので、サイドポート側を並列に配管接続することもできます。

6. 容易なメンテナンス

ガスケット等の交換および大気側潤滑剤の再塗布等のメンテナンスが容易です。



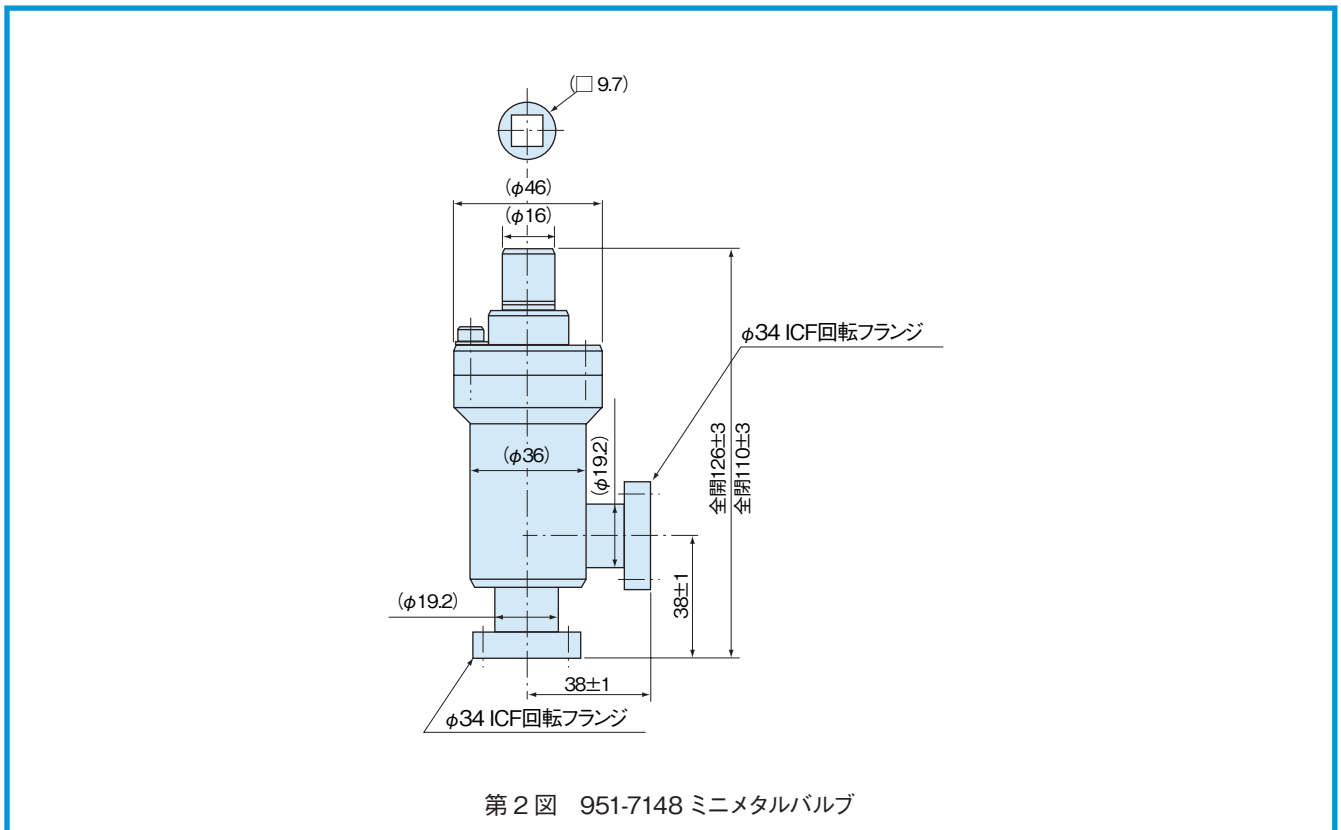
第 1 図 弁封止構造

仕様

型名	951-7148
使用真空領域	大気圧～ 10^{-8} Pa以下
リーク量	6.7×10^{-11} Pa・m ³ /sec以下
全開時コンダクタンス	4L/sec
許容加熱温度	400℃
初期封止トルク	約15.7N・m
最大封止トルク	23.5N・m
主要部材質	ボディ : SUS-304 ベローズ : SUS-304 弁封止用ガスケット : 銅合金 ボンネットガスケット : SUS-321 銀メッキメタル 中空“O”リング
接続フランジ	φ34ICFフランジ
質量	0.7kg
外形寸法	第2図参照
適用トルクレンチ (オプション)	460 F (角ドライブ寸法□9.53mm) (JIS B4650 プレート形呼び450相当)
添付品	ガスケット取外し治具 : 1S ハンドル : 1個 呼び2.5六角棒スパナ : 1本 呼び4六角棒スパナ : 1本 ワイヤブラシ : 1個 予備ワッシャ : 大、小各1個 計2個 予備ガスケット : 1個

※バルブ内部を真空または Ar ガス等の不活性ガスで置換させた状態での値です。

外形寸法図

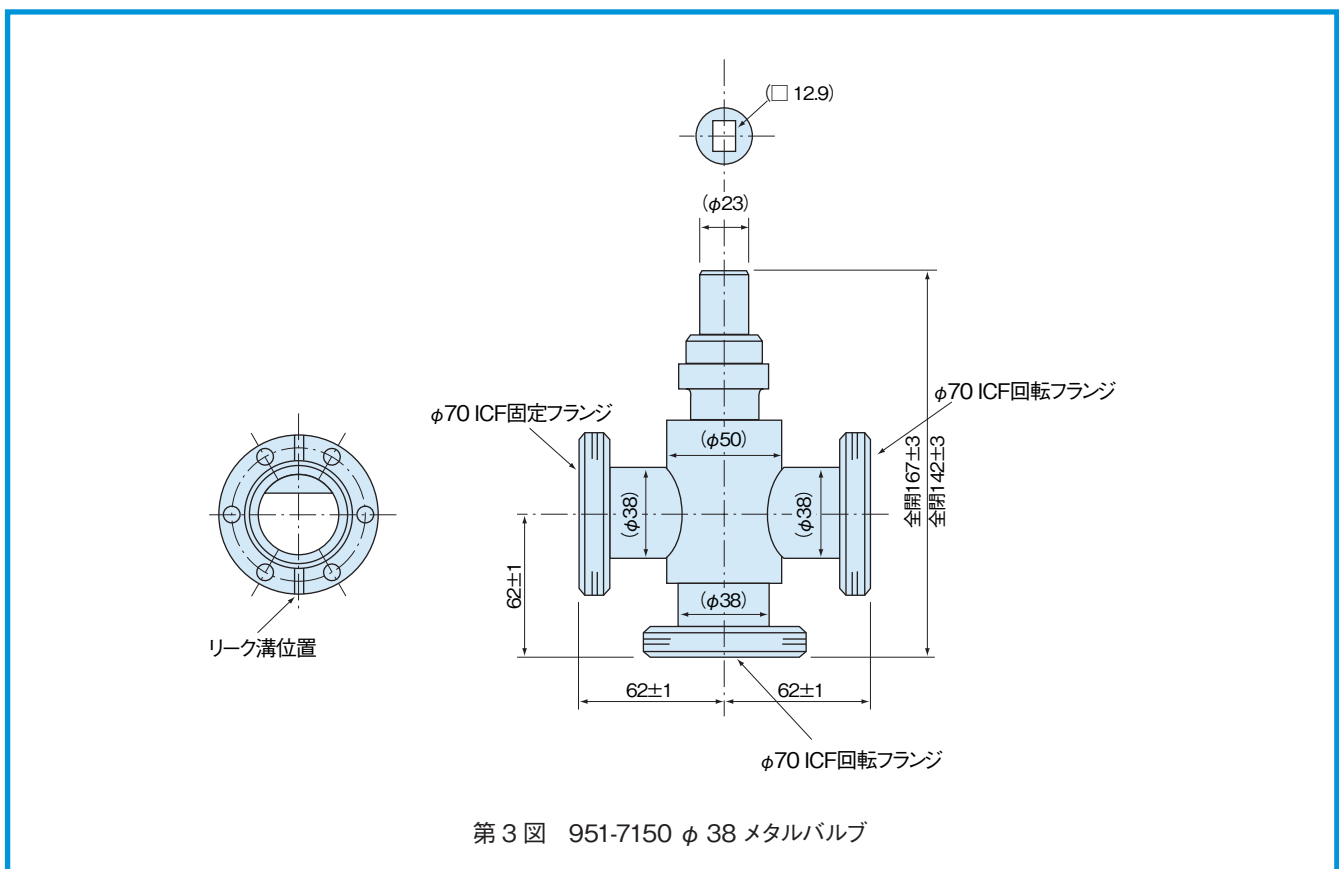


仕様

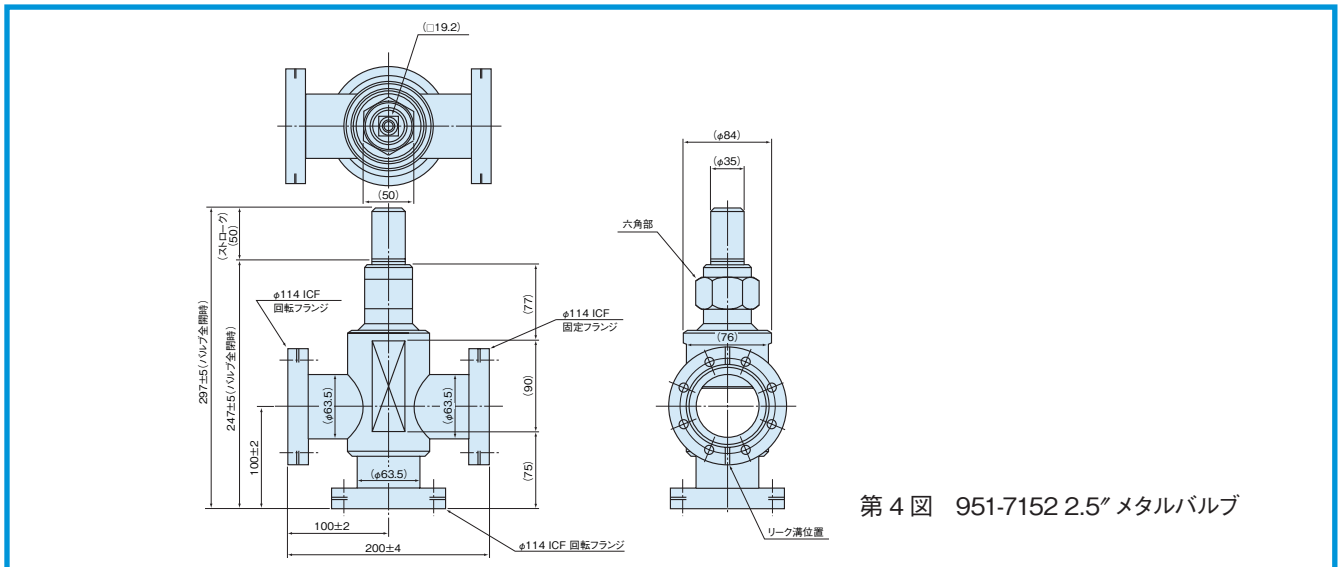
型名	951-7150	951-7152
使用真空領域	大気圧～ 10^{-8} Pa 以下	
リーク量	6.7×10^{-11} Pa・m ³ /sec 以下	
全開時コンダクタンス	30L/sec	100L/sec
※許容加熱温度	450℃	
初期封止トルク	29.4～34.3N・m	78.4～127.4N・m
最大封止トルク	127.4N・m	225.4N・m
主要部材質	ボディ : SUS-304 ベローズ : SUS-304 弁封止用ガスケット : 銅合金	
接続フランジ	φ70ICFフランジ	φ114ICFフランジ
質量	1.6kg	7kg
外形寸法	第3図参照	第4図参照
適用トルクレンチ	1300F (角ドライブ寸法□12.7mm) (JIS B4650 プレート形呼び1300 相当)	2800F (角ドライブ寸法□19.05mm) (JIS B4650 プレート形呼び2800 相当)
添付品	ハンドル : 1個 呼び2.5六角棒スパナ : 1本 呼び6六角棒スパナ : 1本 ワイヤブラシ : 1個 予備ワッシャ : 大、小各1個 計2個 予備ガスケット : 1個	ハンドル : 1個 呼び10六角棒スパナ : 1本 BS ボールポイントドライバ : 1本 ワイヤブラシ : 1個 予備ワッシャ : 大、小各1個 計2個 予備ガスケット : 1個

※バルブ内部を真空または Ar ガス等の不活性ガスで置換させた状態での値です。

外形寸法図



■外形寸法図



■オプション (保守・消耗部品)

下記部品は保守・消耗部品となっていますので、寿命になりました際は交換願います。

型名			名称	1台につきの数量
呼び径 3/4"	呼び径 1.5"	呼び径 2.5"		
951-7148	951-9150	951-7152	ガスケット	1 (弁座シール用)
951-7148	951-9150	951-7152	ワッシャ (1)	1
951-7148	951-7150	951-7152	ワッシャ (2)	1

●使用上の注意事項

- 本バルブをベーキングされる場合は、下記事項にご注意願います。
 - ① ベーキング温度と時間により、大気側駆動部に潤滑

剤の再塗布が必要です。再塗布を怠りますと潤滑効果が無くなり、噛み付きの原因となることがあります。なお、潤滑剤は別途ご用命ください。(名称：スリーボンド 1901 潤滑剤)。

- ② ベーキングはバルブ内部に大気や活性ガス等を入れて行わないでください。そのようなことを行いますと、シール部が酸化し修理不能となることがあります。したがって、ベーキングはバルブ内部を真空または Ar ガス等の不活性ガスで置換した状態で行ってください。
2. バルブ内部にゴミや金属粉等が入らないようご注意ください。

■オーダーリングインフォメーション

製品コード	商品名		備考
	型名	品名	
30010	951-7150	φ 38 メタルバルブ	φ 70ICF 付、450°C耐熱
30020	951-7152	2.5" メタルバルブ	φ 114ICF 付、450°C耐熱
30030	951-7148	ミニメタルバルブ	φ 34ICF 付、400°C耐熱
39730		スリーボンド 1901 潤滑剤 (500g 缶入)	951-7148/7150/7152 用
30800	951-9150	ワッシャ (1)	951-7150 用、保守部品
30801	951-9150	ワッシャ (2)	951-7150 用、保守部品
30802	951-9150	ガスケット	951-7150 弁座シール用、保守部品
30803	951-7152	ワッシャ (1)	951-7152 用、保守部品
30804	951-7152	ワッシャ (2)	951-7152 用、保守部品
30805	951-7152	ガスケット	951-7152 弁座シール用、保守部品
30814	951-7148	ワッシャ (1)	951-7148 用、保守部品
30815	951-7148	ワッシャ (2)	951-7148 用、保守部品
30816	951-7148	ガスケット	951-7148 弁座シール用、保守部品
		460F トルクレンチ	951-7148 用 (ミニメタルバルブ用)
38634		1300F トルクレンチ	951-7150 用 (φ 38 メタルバルブ用)
38635		2800F トルクレンチ	951-7152 用 (2.5" メタルバルブ用)

Canon キヤノン アネルバ 株式会社

東日本エリア 〒215-8550 神奈川県川崎市麻生区栗木2-5-1

・エレクトロニクスデバイス製造装置	TEL 044-980-5155	FAX 044-986-4236
・半導体製造装置および研究開発・小規模生産装置	TEL 044-980-5132	FAX 044-986-4236
・パネルデバイス製造装置	TEL 044-980-5131	FAX 044-986-4236
・真空コンポーネント	TEL 044-980-3503	FAX 044-986-4236

西日本エリア 〒564-0044 大阪府吹田市南金田 1-4-33

・各種装置関係	TEL 06-6821-9701	FAX 06-6821-9702
・真空コンポーネント	TEL 06-6821-9708	FAX 06-6821-9702

九州エリア 〒862-0924 熊本県熊本市帯山3-3-10 キヤノンMJ TEL 096-385-3111 FAX 096-385-3061

※ 輸出・移転・処分に関する注意

本カタログに掲載しています製品を日本国外に輸出する際は、外国為替及び外国貿易法の規定に基づく判定が必要となりますので、弊社営業部門にお問合せください。又、国内移転・処分の際にも、移転・処分先にご留意願います。

※ 本カタログに掲載してある、デザイン、仕様、寸法等は、性能向上等のため予告なく変更する場合があります。

※ 写真は印刷のため実際の商品の色と多少異なる場合があります。

※ 禁無断転載・複写

本カタログは2011年9月発行の「Vacuum Components Vol. 8.9」よりの抜粋となります。
掲載内容は発行（2011年9月）時のものですので、現在とは内容が異なっている場合があります。